

HYPATIA

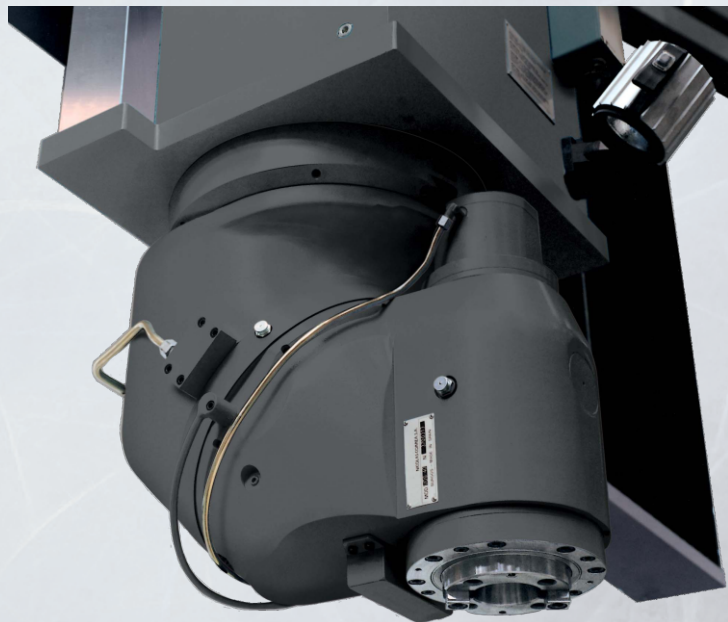
UAG



U-22



UDG 40



www.gnchypatia.es

	CABEZALES <i>MILLING HEADS</i>		
	UAG	U-22	UDG-40
Descripción cabezal <i>Milling Heads Description</i>	Cabezal Ortogonal Autoático <i>Ortogonal Auto-indexing Head</i>	Cabezal Universal Manual tipo Huré <i>Universal Manual Head</i>	Cabezal Universal automático <i>Universal Auto-indexing Head</i>
Par Resistente para giro de cuerpos <i>Available Torque at table top</i>	350Nm	_____	350Nm
Peso <i>Weight</i>	700 Kg.	350 Kg.	500 Kg.
Potencia del Cabezal <i>Maximun Power</i>	30 Kw.	30 Kw.	30 Kw.
Máxima Velocidad <i>Maximun Speed</i>	3.000 rpm	4.000 rpm	3.500 rpm
Par máximo <i>Maximun Torque</i>	1000 Nm	1000 Nm	1000 Nm
Fuerza / Presión bloque cuerpos <i>Axis Clamping Force</i>	22.000 Kg. / 70 bar	_____	22.000 Kg. / 70 bar
Fuerza amarre hta. <i>Tool Retention Force</i>	15.000 N /70 bar	14.000 N /70 bar	15.000 N /70 bar
Cabeza Mandrino <i>Spindle Nose</i>	ISO-50: DIN 69871	ISO-50: DIN 69871	ISO-50: DIN 69871
Lanzas de taladrina exterior <i>Outter Coolant</i>	Sí <i>Yes</i>	Sí <i>Yes</i>	Sí <i>Yes</i>
Posicionamiento mandrino <i>Spindle Positioning</i>	Encoder Heidenhain ERM 280	Encoder Heidenhain ERM 280	Encoder Heidenhain ERM 280
Taladrina a través de la Herramienta <i>Inter Coolant</i>	Opción <i>/Option</i> (OTT.P max = 80 bar)	Opción <i>/Option</i> (OTT.P max = 80 bar)	Opción <i>/Option</i> (OTT.P max = 80 bar)

Made in Europe
Equipos a medida *personalized equipment*